

In Theorie & Praxis erlernen und vertiefen die Teilnehmer bedienertypisches Know-How für die Produktion an CNC-Drehmaschinen.

Voraussetzungen

Die Schulung richtet sich an Maschinenbediener mit bedienertypischen Tätigkeiten an CNC-Drehmaschinen **ohne Berufspraxis**.

Inhalt

Theorie (1 Tag)

Über den Aufbau und Bauteile einer CNC-Drehmaschine lernen die Teilnehmer die Maschine, die Arbeitsabläufe und Fertigungsprozesse der Drehtechnik kennen. Die Teilnehmer lernen die Grundlegenden Funktionen, Kinematiken und Unterschiede der Maschinen kennen.

Theorie (2 Tag)

Zeichnungslesen.

Erkennen und verstehen von Angaben auf Fertigungszeichnungen. Maß- Toleranz- und Oberflächenangaben

Mathematische Grundlagen.

Rechenübungen zu Maß- und Toleranzangaben.

Werkstoff Grundlagen

Einteilung der Werkstoffe. Grundlagen der Stahlnormung. Legierungsbestandteile.

Grundlagen der Zerspanung.

Einteilung der Schneidstoffe. Unterschied HSS-Hartmetall. Standzeit.

Praxis (3 Tag)

An einer TSUGAMI S205E mit Lademagazin werden Rüst, Einricht, Umrüst, & Prüfaufgaben sowie Werkzeug, & Schneidplattenwechsel von den Teilnehmern nach Anleitung selbst durchgeführt.

Themenübersicht

Zeichnung lesen, Mathematische Grundlagen, Werk- und Schneidstoffe, Führungsbuchsen warten, einbauen & einstellen. Spannzangen warten & tauschen, Druckhülsen warten, Werkzeugwechsel, Schneidplattenwechsel, Maßkontrolle & Korrektur. Ordnung und Sauberkeit.

Gruppengröße. Preis.

Dauer. 3 Tage. Min. **3-4** Teilnehmer. **690,00 €** je Teilnehmer, zzgl. gesetzl. MwSt.